

CS-SiA-350

Elektrisch leitfähige Lackfarbe zur Herstellung elektrisch leitfähiger Heizfolien & Schichtwiderstände

Produkt:	CS-SiA-350 ist ein neuer, elektrisch hoch leitfähiger, elektrisch stabiler, Leitlack. Das verwendete Bindemittel ist perfekt geeignet für Dauerbelastungen bis 350°C. CS-SiA-350 ist sehr gut verträglich mit organischen Polymerdispersionen. CS-SiA-350 hat, abhängig vom Grad der Sinterung, einen NTC oder PTC Effekt.																										
Anwendung:	CS-SiA-350 , die Beschichtungsindustrie stellt damit elektrisch leitfähige Schichten, unterschiedlicher Schichtdicken (2-100 µm, 10 -2000 Ω□) her. Maschinell hergestellte Schichten sind extrem homogene in der Wärmeabstrahlung. Durch Anlegen einer elektrischen Spannung (12-230V) können elektrische Leistungen von bis zu 1000W/m ² erzielt werden. Typische Anwendungen sind daher gedruckte Fussboden-, Wand-heizungen, IR Strahler, technische Systemheizungen im und für den Luft-, Automobil-, Schienen- und Schiffsverkehr- sowie auch für industrielle Enteisungsanlagen und vieles mehr. CS-SiA-350 kann auch als EMV Isolation / Abschirmung benutzt werden.																										
Industrielle Verarbeitung:	CS-SiA-350 wird am präzisesten maschinell (Rackel / R2R- Siebdruck oder mittels Hightech (Slot dye) Verfahren verarbeitet. Der Lack ist angeliefert gebrauchsfertig. Die beste Haftung erhält man auf hydrophilem oder mineralischem Untergrund, z.B. auf Acylat- oder Korona modifizierte PET- oder auch PEEK Folien. Im Bedarfsfall kann der Lack auch mit entionisiertem Wasser verdünnt werden.																										
Laborbeschichtung :	www.mtv-messtechnik.de , Rackel-Laboraüstung für Vorversuche bei hoher Präzision der Schichtdicken für die Formate A5 und A4.																										
Ergiebigkeit:	CS-SiA-350 , 0,01 bis 0,500 kg/m ² , in Abhängigkeit der Schichtdicke und geplanten Applikation., Für eine Trockenschicht von 5 µm, benötigt man 10 ml Lack / m ²																										
Reinigung:	Mit Wasser sofort nach Gebrauch (evtl. etwas Spülmittel)																										
Trockenzeit:	<table border="0"> <tr> <td style="padding-right: 10px;">Staubtrocken:</td> <td>nach ca. 20 Minuten, bei RT 20°C</td> </tr> <tr> <td>Überarbeiten:</td> <td>nach mind. 4 Stunden</td> </tr> <tr> <td>Dehydratisieren:</td> <td>10-30 Minuten bei 150°C (sintern der Carbonpigmente)</td> </tr> <tr> <td>Einbrennen:</td> <td>45 Minuten bei 250°C, sinterm</td> </tr> </table>	Staubtrocken:	nach ca. 20 Minuten, bei RT 20°C	Überarbeiten:	nach mind. 4 Stunden	Dehydratisieren:	10-30 Minuten bei 150°C (sintern der Carbonpigmente)	Einbrennen:	45 Minuten bei 250°C, sinterm																		
Staubtrocken:	nach ca. 20 Minuten, bei RT 20°C																										
Überarbeiten:	nach mind. 4 Stunden																										
Dehydratisieren:	10-30 Minuten bei 150°C (sintern der Carbonpigmente)																										
Einbrennen:	45 Minuten bei 250°C, sinterm																										
Eigenschaften:	<table border="0"> <tr> <td style="padding-right: 10px;">Verarbeitung:</td> <td>Rackelfähig, R2R, Siebdruckfähig, HighTech (Slot dye)</td> </tr> <tr> <td>Festkörpergehalt :</td> <td>ca. 55 %, D=1,23 kg/L</td> </tr> <tr> <td>Glanzgrad:</td> <td>stumpfmatt</td> </tr> <tr> <td>Bindemittel:</td> <td>Basis Polysiloxan, spez. Gewicht ca. 1.40 kg/L</td> </tr> <tr> <td>Farbton:</td> <td>Schwarz</td> </tr> <tr> <td>Bruchdehnung:</td> <td>fertiger Film ca. 5 MPa</td> </tr> <tr> <td>Zugfestigkeit:</td> <td>200 %</td> </tr> <tr> <td>Viskosität:</td> <td>3000-10000 mPAs</td> </tr> <tr> <td>Thermoplastizität:</td> <td>stabil</td> </tr> <tr> <td>Laminierbar:</td> <td>geeignet für Laminierung unter hohem Druck und Vakuum.</td> </tr> <tr> <td>Übertönung:</td> <td>ein überbeschichten des trockenen Films mit einer isolierenden Farbe/Lack ist möglich; vorher aber unbedingt Verträglichkeit prüfen</td> </tr> <tr> <td>Verdünnung:</td> <td>Gebrauchsfertig, bei Bedarf mit Wasser oder Isobutanol</td> </tr> <tr> <td>Lagerfähigkeit:</td> <td>gut verschlossenen , 6 -12 Monate, Gebinde, trocken und kühl (frostfrei, nie unter +5°C). (entlüften oder N2 begasen)</td> </tr> </table>	Verarbeitung:	Rackelfähig, R2R, Siebdruckfähig, HighTech (Slot dye)	Festkörpergehalt :	ca. 55 %, D=1,23 kg/L	Glanzgrad:	stumpfmatt	Bindemittel:	Basis Polysiloxan, spez. Gewicht ca. 1.40 kg/L	Farbton:	Schwarz	Bruchdehnung:	fertiger Film ca. 5 MPa	Zugfestigkeit:	200 %	Viskosität:	3000-10000 mPAs	Thermoplastizität:	stabil	Laminierbar:	geeignet für Laminierung unter hohem Druck und Vakuum.	Übertönung:	ein überbeschichten des trockenen Films mit einer isolierenden Farbe/Lack ist möglich; vorher aber unbedingt Verträglichkeit prüfen	Verdünnung:	Gebrauchsfertig, bei Bedarf mit Wasser oder Isobutanol	Lagerfähigkeit:	gut verschlossenen , 6 -12 Monate, Gebinde, trocken und kühl (frostfrei, nie unter +5°C). (entlüften oder N2 begasen)
Verarbeitung:	Rackelfähig, R2R, Siebdruckfähig, HighTech (Slot dye)																										
Festkörpergehalt :	ca. 55 %, D=1,23 kg/L																										
Glanzgrad:	stumpfmatt																										
Bindemittel:	Basis Polysiloxan, spez. Gewicht ca. 1.40 kg/L																										
Farbton:	Schwarz																										
Bruchdehnung:	fertiger Film ca. 5 MPa																										
Zugfestigkeit:	200 %																										
Viskosität:	3000-10000 mPAs																										
Thermoplastizität:	stabil																										
Laminierbar:	geeignet für Laminierung unter hohem Druck und Vakuum.																										
Übertönung:	ein überbeschichten des trockenen Films mit einer isolierenden Farbe/Lack ist möglich; vorher aber unbedingt Verträglichkeit prüfen																										
Verdünnung:	Gebrauchsfertig, bei Bedarf mit Wasser oder Isobutanol																										
Lagerfähigkeit:	gut verschlossenen , 6 -12 Monate, Gebinde, trocken und kühl (frostfrei, nie unter +5°C). (entlüften oder N2 begasen)																										
Gebinde :	Gebinde: 1kg, 5kg, 20kg, 120kg Kunststoffeimer (Auf Anfrage)																										
Klassierung :	SZID: keine / Anmeldung :																										
Entsorgung:	Als Sondermüll, darf nicht in Kanalisation oder Gewässer gelangen.																										
Transport:	RID/ADR/GGVSEB: UN 1993 , Klasse 3, Verpackungsgruppe 3																										
CS-SiA-350:	Ist ein elektrischer Leitlack der bei einer Trocken-Schichtdicke von ca. 20 µm einen elektrischen Schichtwiderstand von ca. 50 Ohm/Quadrat besitzt. Durch Verdünnen mit CS-SiA-350 kann der elektrische Schichtwiderstand unbegrenzt vergrößert werden.																										

Die gemachten Angaben in diesem techn. Merkblatt entsprechen unserem gegenwärtigen Wissenstand. Die gegebenen Arbeitsbedingungen des Anwenders entziehen sich jedoch unserer Kenntnis und Kontrolle. Auf Grund der Vielfalt von Anwendungs- und Verarbeitungsmöglichkeiten werden daher Verbindlichkeiten und Haftung ausgeschlossen. Ohne schriftliche Genehmigung darf das Produkt für andere als die beschriebenen Verwendungszwecke nicht eingesetzt werden. Bei Neuauflagen verlieren vorangegangene Merkblätter ihre Gültigkeit